

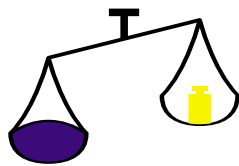
EQUIPO: **DW-XT**

SOFTWARE: **Batcher**

DOSIFICADOR AUTOMÁTICO



MANUAL DEL USUARIO.



ÍNDICE DE CONTENIDO.

Contenido del embalaje.....	2	Datos en Pantalla.....	12
Características técnicas.....	2	Formulación (Cabeceras).....	14
Generales.....	2	Descripción.....	14
Metrológicas.....	3	Modificar.....	14
Instalación y Seguridad.....	4	Buscar.....	14
Instalación.....	4	Copiar.....	14
Precauciones.....	4	Salvar.....	14
Prescripciones de seguridad.....	4	Listar.....	14
Tensión de alimentación.....	4	Teclas de Función.....	15
Cableado de las señales.....	4	Datos en Pantalla.....	15
Seguridad.....	5	Formulación (Pasos de cada fórmula).....	17
Prescripciones.....	5	Descripción.....	17
En caso de incendio.....	5	Editar.....	17
Conexiones.....	5	Buscar.....	17
Modo de funcionamiento del equipo.....	6	Borrar.....	17
Descripción de los indicadores del display.....	7	Salvar.....	17
Descripción de los indicadores del teclado.....	8	Detalles.....	17
Diagrama de modos de funcionamiento.....	9	Listar.....	17
Menú de Usuario del Dosificador.....	10	Datos en Pantalla.....	17
Modo de funcionamiento.....	10	Teclas de Función.....	18
Descripción (Modo Básico).....	10	Mantenimiento de productos.....	20
Fabricación.....	10	Descripción.....	20
Ciclos.....	10	Modificar.....	20
Fabricación Parcial.....	10	Buscar.....	20
Formulación.....	10	Copiar.....	20
Productos.....	10	Salvar.....	20
Descripción (Modo Avanzado).....	10	Listar.....	20
Fabricación.....	10	Teclas de Función.....	21
Formulación.....	10	Datos en Pantalla.....	22
Productos.....	10	Mantenimiento de O.T.....	24
O.T.....	10	Descripción.....	24
Teclas de Función.....	10	Modificar.....	24
Datos en Pantalla.....	11	Buscar.....	24
Fabricación de una O.T.....	12	Salvar.....	24
Descripción.....	12	Listar.....	24
Seleccionar.....	12	Teclas de Función.....	24
Buscar.....	12	Datos en Pantalla.....	25
Listar.....	12	ÍNDICE.....	27

Contenido del embalaje.

- ▶ Manual de instrucciones para el usuario y servicio técnico.
- ▶ El equipo de peso.
- ▶ Accesorios para montaje en panel (pinzas de sujeción).
- ▶ Accesorios de conexión (conectores enchufables).

Nota:

Verificar el contenido del embalaje.

Características técnicas.

Generales.

- ▶ Este equipo de peso de alta resolución, junto con su circuitería para actualizarse y chequearse lo convierte en extremadamente preciso, sensible y estable en temperatura.
- ▶ Memoria no volátil (E2PROM) para conservar los parámetros de calibración del sistema.
- ▶ Circuito de watchdog para una recuperación automática en caso de error.
- ▶ Impresión programable.
- ▶ Toda la configuración y calibración a través del panel frontal y/o Canal Serie.
- ▶ Rango variable automático.

Características.		MODELO					
		DW-RT	DW-MI	DW-M2D	DW-BG	DW-INOX DW-CM	DW-XT
Entradas	Célula de carga	24 Bits	24 Bits	24 Bits	24 Bits	24 Bits	24 Bits
	2ª célula de carga	✗	✗	✓	✓	✓	✓
	Digitales opto-aisladas	✗	4	4	4	4	6
	Encoder opto-aislada	✗	✗	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Salidas	Relé 10Amp.	✗	4	4	4	4	6 – 24
	Analógicas opcionales	✗	✗	1	1	1	1 o 2
	Centronics	✗	✗	✗	✗	✗	Opcional
	Repetidor de display	✗	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Comunicación	RS232	1 canal + 1 opcional	1 canal + 1 opcional	1 canal + 1 opcional	1 canal + 1 opcional	1 canal + 1 opcional	1 canal + 1 opcional
	RS422 / RS485	1 Canal	1 Canal	1 Canal	1 Canal	1 Canal	1 canal + 1 opcional
Teclado		✗	8 Teclas	8 Teclas	20 Teclas	20 Teclas	17 Teclas
Teclado PC-AT		✗	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Display peso 7 segmentos		✗	✓	✓	✓	✓	✗
Display auxiliar 7 segmentos		✗	✗	✓	✓	✓	✗
Display LCD		✗	✗	✗	✗	✗	✓
Alimentación		220Vac	220Vac	220Vac	220Vac	220Vac	220Vac
Dimensiones		W:96 H:72 L:138	W:96 H:48 L:138	W:96 H:72 L:138	W:96 H:96 L:138	W:200 H:160 L:60	W:192 H:96 L:150
Orificio en el Panel. (mm)		92 x 45	92 x 45	92 x 68	92 x 92	N/A	186 x 92
Software.							
Dosificador [Batcher]		✗	✗	✗	✗	✗	✓
Clasificador [Sorter]		✗	✗	✗	✗	✗	✓
Llenado aditivo [Filler A]		✗	✓	✓	✓	✓	✓
Llenado sustractivo [Filler S]		✗	✓	✓	✓	✓	✓
Pesaje en continuo [bulk weighing]		✗	✓	✓	✓	✓	✓
Pasa-no pasa [Check]		✗	✓	✓	✓	✓	✓
Límites, Alarmas, integrador		✗	✓	✓	✓	✓	✓
Peso-tara-cuenta piezas [Basic]		✗	✓	✓	✓	✓	✓
Convertidor a RS [Transmitter]		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comunicación con PLCs		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Configurable desde PC		✓	✓	✓	✓	✓	✓

Metrológicas.

Tensión de excitación célula de carga:	+5Vdc
Sensibilidad:	1 mV/V a 2,8 mV/V
Rango de entrada:	-5mV – 14mV
Resolución convertidor:	24 bits (16.777.215 puntos)
divisiones internas en señales de 2mV/V:	8.784.128
Ruido medio:	9 ppm
Muestras / Segundo:	100
Precisiones:	Definida por el usuario.
Fondo de escala (F.E.):	1 a 300000 Kg
Tiempo de calentamiento mínimo:	10 Minutos.
Máxima no-linealidad:	15 ppm de F.E.
Máxima no repetibilidad:	10 ppm de F.E.
Deriva de ganancia:	<5 ppm/°C
Deriva de cero:	<15 ppm/°C
Peso muerto:	75 % F.E.
Tara sustractiva:	100 % F.E.
Tiempo de recuperación del cero:	Programable.
Células conectables:	6 de 350 Ohms
Alimentación del armario:	220 Vac
Dimensiones del armario:	Según versión.
Cumple:	OIML

Instalación.

Precauciones.



La instalación y uso de este equipo deberá ser efectuado por personal cualificado. Este equipo NO dispone de interruptor general de puesta en marcha por lo que al efectuar la instalación del mismo deberá disponerse un interruptor de protección sobre la red principal de alimentación.

El equipo incorpora un fusible de protección situado en el conector de alimentación. Para su recambio deberán emplearse fusibles del tipo de fusión retardada según IEC 127/2 y del valor que a continuación se indica.

3 A para Tensión de alimentación de 230Vac.

Cuando se use este equipo para controlar maquinas o procesos donde el personal o el proceso puedan resultar dañados, deberán incorporarse a la instalación todos los elementos de seguridad necesarios para evitar daños al operador y/o al sistema.

Ver el capítulo **Conexionados** y el capítulo de **Configuración de periféricos** y comprobar que la posición de cada uno de los jumpers de selección es la correcta.

Prescripciones de seguridad.



Este equipo ha sido diseñado y verificado de acuerdo con la norma UNE 20553 y ha sido entregado en perfectas condiciones de uso.

El manual contiene la adecuada información para la instalación eléctrica. No efectuar cambios en las conexiones mientras el equipo está conectado a la tensión de alimentación. Todas las conexiones deben ser efectuadas antes de la conexión del equipo a la tensión de alimentación.

Desconectar el equipo de la tensión de alimentación antes de efectuar cualquier reconexión o modificación.

El equipo deberá ser instalado en lugares con una adecuada ventilación, no forzada, para evitar un calentamiento excesivo y lo suficientemente apartado de equipos que pueden generar ruido eléctrico o campos magnéticos, tales como relés de potencia, motores eléctricos, variadores de frecuencia, etc.

No instalar el equipo al aire libre, siempre dentro de un cuadro metálico con la adecuada protección. No poner en servicio el equipo hasta que la instalación haya finalizado.

Tensión de alimentación.

Conectar la Tensión de alimentación a los terminales adecuados (Ver las instrucciones de conexionado).

Verificar que la tensión de alimentación y frecuencia de la fuente de alimentación a la que deba conectarse el equipo se corresponden con las indicadas en la etiqueta que esta situada en la parte posterior.

No conectar el equipo a redes de alimentación que estén sobrecargadas o a circuitos que alimenten cargas que estén trabajando en circuitos ON-OFF o que alimenten cargas de tipo inductivo tales como bobinas, electroválvulas, etc.

Cableado de las señales.

Ciertas consideraciones deben ser tenidas en cuenta en el momento de instalar los cables para las señales de los sensores. Estos pueden actuar como antenas de captación de ruido eléctrico parásitos y cuanto más cerca estén de fuentes productoras de ruido o campos magnéticos, tanto más susceptibles serán de captarlos.

Existen unas normas conocidas por los instaladores que deberían cumplirse al efectuar este cableado.

a.- No instalar los cables de la señal en los mismos conductos o paralelamente a cables que soporten potencia, control de motores de CC. o AC. electro-válvulas, electroimanes, etc.

b.- La instalación de los cables procedentes de los sensores o las señales de control debe efectuarse por lugares lo mas alejados posible de donde estén instalados contactores, transformadores, relés de control, etc.

Seguridad.

Prescripciones.



Antes de iniciar cualquier operación de ajuste, sustitución, mantenimiento o reparación, desconectar el equipo de la tensión de alimentación.

Para asegurar un correcto funcionamiento mantener el equipo en buenas condiciones de limpieza. Para ello usar un trapo húmedo y limpio, NO emplear para el plástico frontal productos abrasivos como disolventes, alcoholes, etc., ya que perjudicaría su transparencia y dificultaría la visión de la lectura.

En prevención de riesgos eléctricos o de incendio, no exponer el equipo a un ambiente de humedad excesiva.

No trabajar con el equipo en presencia de gases o humos de tipo inflamable ya que constituye un grave riesgo a la seguridad. El equipo ha sido diseñado para ser montado en un panel metálico.

El aparato deberá ser retirado del servicio cuando:

Muestre signos evidentes de daños.

Las medidas que realice no son las que debería.

Se estime que haya sido almacenado en malas condiciones.

Que pueda producirse un fallo de protección.

En caso de incendio.



- 1.- Desconectar el equipo de la fuente de alimentación.
- 2.- Dar la alarma de acuerdo con las normas locales.
- 3.- Desconectar todos los equipos de aire acondicionado.
- 4.- Atacar el fuego con nieve carbónica, nunca con agua.

ATENCIÓN: No usar sistemas de liquido vaporizado en áreas cerradas.

Conexiones.

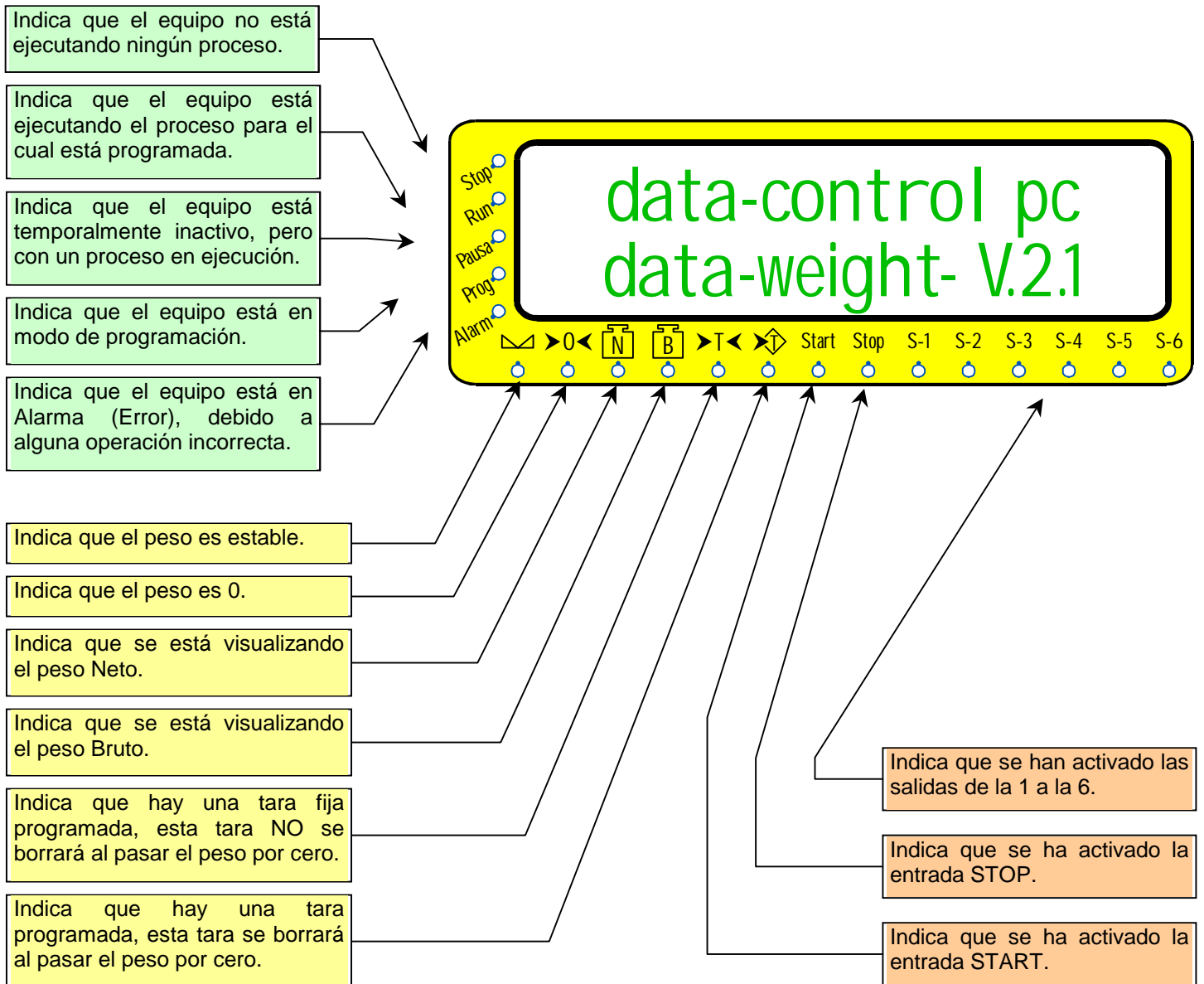
Las conexiones de las señales se efectuarán mediante conector de tornillos enchufables y la tensión de alimentación por clavija para facilitar su conexión e instalación. Cada terminal admite un cable de hasta 2.5mm², no obstante se recomienda emplear cable de 1mm². Los conectores son independientes para la tensión de alimentación y las entradas de señal.

Modo de funcionamiento del equipo.

- El funcionamiento de este equipo está dividido en 3 modos básicos:
 1. Configuración de los parámetros del equipo. [PRG]
 2. Configuración de los parámetros del proceso a controlar. [PRG]
 3. Ejecución de este proceso. [RUN]
- En los modos de programación (configuración de los parámetros necesarios [PRG]), el modo de tratar la introducción de los datos esta basada en el desplazamiento por una estructura jerárquica de menús.
- En este tipo de estructura de menús se utiliza la tecla [→] para desplazarse por las diferentes opciones.
- Para acceder a un submenú o opción de introducción de datos se utiliza la tecla [✓].
- Para ir al nivel superior del menú o para cancelar la introducción de datos se utiliza la tecla [X]
- Para introducir el valor solicitado en cualquier opción se puede realizar de las siguientes maneras:
 - 1.- Numéricos:
 - 1.a.- Con el cursor [→] nos podemos desplazar por los dígitos.
 - 1.b.- Con el cursor [↑] nos podemos incrementar el valor del dígito. [0, 1, 2, ..., 8, 9, 0, 1, ... etc.]
 - 1.c.- Con el teclado numérico introduciendo el valor deseado.
 - 2.- Alfanuméricos.
 - 2.a.- Con el cursor [→] nos podemos desplazar por los dígitos.
 - 2.b.- Con el cursor [↑] nos podemos incrementar el valor del dígito (abecedario, números y caracteres especiales).
 - 2.c.- Con el teclado numérico introduciendo los dígitos numéricos deseados.
 - 3.- Elección entre una serie de opciones:
 - 3.a.- Con el cursor [→] nos podemos desplazar por todas las opciones disponibles.
- Todos los datos a introducir tienen un rango de valores admitido, lo cual implica que no se permite introducción un valor fuera de ese rango.
- Al pulsar la tecla [START] se inicia el proceso normal de funcionamiento.
- Una vez iniciado es proceso no se puede acceder a la programación o modificación de los parámetros del equipo, para alterar estos parámetros hay que pulsar [STOP], con lo cual se detiene el proceso de equipo.

Descripción de los indicadores del display.

- Cuando el indicador está iluminado realiza la función indicada en el comentario.



Descripción de los indicadores del teclado.

Se utiliza para validar los datos que se están introduciendo o para ir al siguiente nivel en el menú.

Se utiliza para realizar un desplazamiento a la derecha por las opciones del menú.

Provoca un cambio al valor máximo, si es el máximo cambia al valor mínimo.
Se utiliza para editar los datos introducir.

Se utiliza para cancelar (salir sin actualizar) los datos que se están introduciendo e ir al anterior nivel en el menú.

Inicia el proceso para el que esta configurado el equipo.

Si el equipo se encuentra en PAUSA, pulsando esta tecla vuelve a RUN.

Finaliza el proceso actual y pasa al estado de reposo (STOP).

Pone el equipo en un estado de pausa.

Visualiza de forma secuencial todos los datos que se están generando durante el proceso.

Si el equipo esta en STOP pasa a los menús de programación y/o configuración.



Permite realizar algún tipo de búsqueda.

Borra la posición actual.

Copia los datos actuales en un nuevo destino.

Salva los datos actuales.

Realiza un cero de la báscula.

Visualiza peso neto / peso bruto.



Añade datos en la posición actual.

Realizar un listado de los datos actuales.

Realiza un reset de los datos actuales.

Realiza un reset de los datos actuales.

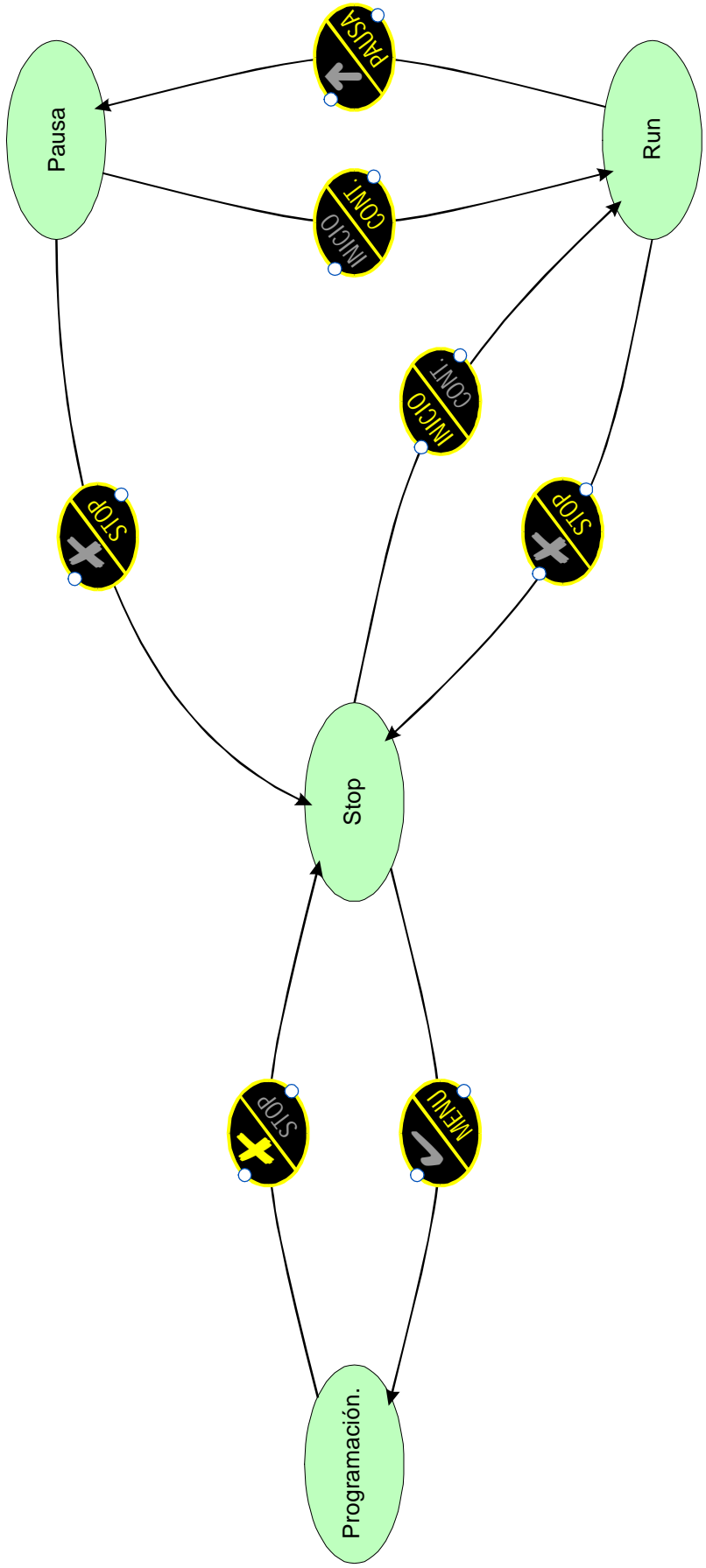
Muestra información adicional.

Provoca una tara o tara fija de la báscula.

Cuando el indicador está iluminado realiza la función indicada en el comentario.

Diagrama de modos de funcionamiento.

ESTADOS del TERMINAL.
MENU de USUARIO.



Modo de funcionamiento.

- Este equipo dispone de dos modos de funcionamiento:
 - Básico.
 - Avanzado, permite la gestión de ordenes de trabajo.

Descripción (Modo Básico).

- Al Pulsar [MENU] desde la pantalla de trabajo, el equipo nos mostrará en pantalla el primer parámetro (Fabricación).
- Estas opciones nos permiten proceder a la configuración de los distintos parámetros para el normal funcionamiento del equipo de dosificación.

1. Fabricación: Al pulsar [✓] hay que seleccionar la formula que se desea fabricar.
2. Ciclos: Al pulsar [✓] hay que introducir el número de ciclos que se desea fabricar, 0 indica un número indefinido.
3. Fabricación Parcial: Al pulsar [✓] hay que introducir el % que se desea fabricar de la fórmula seleccionada.

Nota:

Esta opción se utiliza para poder fabricar menos cantidad de la programada en la formula.

4. Formulación: Al pulsar [✓] se accede a la opción de programación de fórmulas.
5. Productos: Al pulsar [✓] se accede a la opción de programación de productos.

Descripción (Modo Avanzado).

- Al Pulsar [MENU] desde la pantalla de trabajo, el equipo nos mostrará en pantalla el primer parámetro (Fabricación).
- Estas opciones nos permiten proceder a la configuración de los distintos parámetros para el normal funcionamiento del equipo de dosificación.

1. Fabricación: Al pulsar [✓] hay que seleccionar la O.T. que se desea fabricar.
2. Formulación: Al pulsar [✓] se accede a la opción de programación de fórmulas.
3. Productos: Al pulsar [✓] se accede a la opción de programación de productos.
4. O.T.: Al pulsar [✓] se accede a la opción de programación de O.T.s.

Teclas de Función.

X	Vuelve a la pantalla de trabajo, salvado los datos.
→	Posición siguiente.
←	Posición Anterior.
✓	Para entrar a modificar la opción que hay en pantalla.

Datos en Pantalla.

Desde la pantalla de trabajo y pulsando la tecla [Datos] se pueden visualizar los siguientes datos:

Peso - Ultima P
+1.005 +1.007Kg

Pantalla 1

* Acumulado Ok *
+0.000Kg 0u

Pantalla 2

Acumulado Alerta
+0.000Kg 0u

Pantalla 3

Acumulado Error.
+0.000Kg 0u

Pantalla 4

P.Min P.Max.
+0.000 +0.000

Pantalla 5

Peso Medio Ok.
+0.000

Pantalla 6

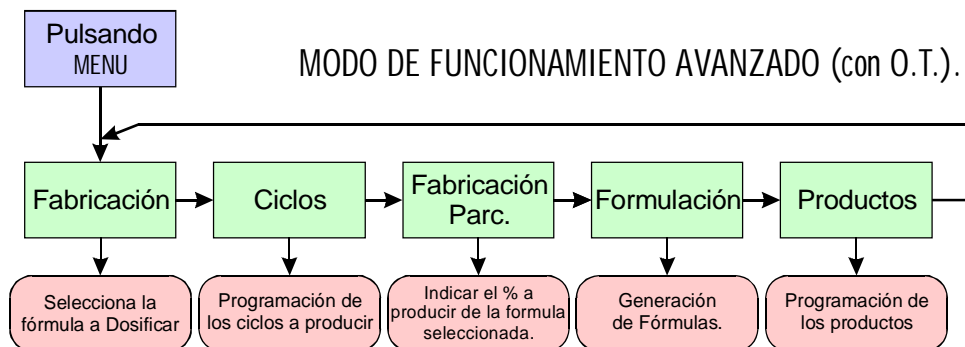
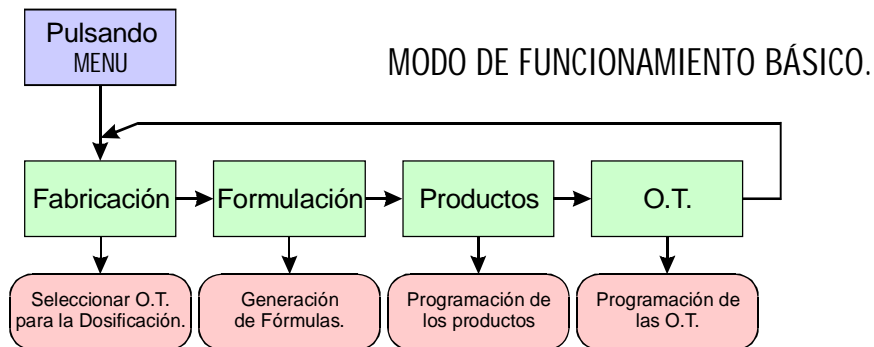
Peso Medio Alert
+0.000

Pantalla 7

Peso Medio Error
+0.000

Pantalla 8

DOSIFICACIÓN. MENÚ del USUARIO.



Fabricación de una O.T.

Descripción.

- Al seleccionar **<Fabricación>**, el equipo nos mostrará en pantalla la primera O.T. (O.T. 1).
 - Esta opción nos permite seleccionar que O.T. se desea fabricar.
1. Seleccionar O.T.: Al pulsar [✓] se selecciona la O.T. que hay actualmente en pantalla (ver Pantalla 38 a Pantalla 40).
 - a.- **Código de O.T.:** este es un campo fijo que permite identificar cada O.T.
 - b.- **Descripción:** este campo se indica una descripción sobre la O.T.
 - c.- **Fórmula:** este campo indica que fórmula se va a fabricar.
 - d.- **Ciclos:** este campo indica el número de ciclos que se van a producir.
 2. Buscar O.T.: Al seleccionar buscar aparecerá una pantalla (ver Pantalla 41) en la que se pide que código de O.T. se desea buscar.
 3. Imprimir Listado de O.T.: Al seleccionar listar se obtendrá un listado por impresora de todas las O.Ts (ver Informe 4).

```

** DATA-WEIGHT DOSIFICA **
>> LISTADO de O.Ts <<

Viernes 5 de Marzo de 1999 12:44:19

O.T. Descripción      Fórmula              Ciclos
-----
1   O.T. 1            F01-Fórmula 01      20
2   O.T. 2            F35-Fórmula 35      30
3   O.T. 3            F27-Fórmula 27      10
4   O.T. 4            F10-Fórmula 10      50
5   O.T. 5            Sin Fórmula
6   O.T. 6            F57-Fórmula 57      25
7   O.T. 7            F39-Fórmula 39      45
8   O.T. 8            Sin Fórmula
9   O.T. 9            F19-Fórmula 19      120
10  O.T. 10           F50-Fórmula 50      100

```

Datos en Pantalla.

Desde la pantalla de trabajo y pulsando la tecla [Datos] se pueden visualizar los siguientes datos:

Peso - Ultima P
+1.005 +1.007Kg

Pantalla 9

* Acumulado Ok *
+0.000Kg 0u

Pantalla 10

Acumulado Alerta
+0.000Kg 0u

Pantalla 11

Acumulado Error.
+0.000Kg 0u

Pantalla 12

P.Min P.Max.
+0.000 +0.000

Pantalla 13

Peso Medio Ok.
+0.000

Pantalla 14

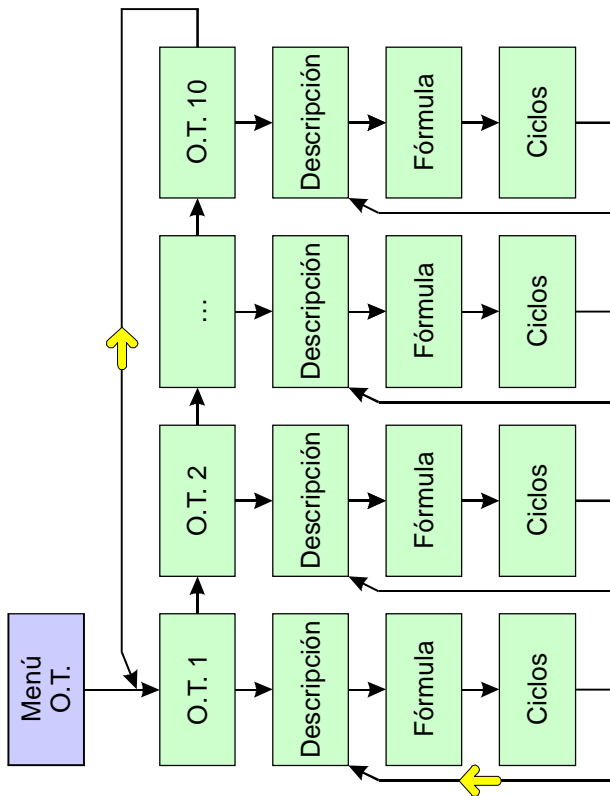
Peso Medio Alert
+0.000

Pantalla 15

Peso Medio Error
+0.000

Pantalla 16

PARÁMETROS de O.Ts MENÚ del USUARIO.

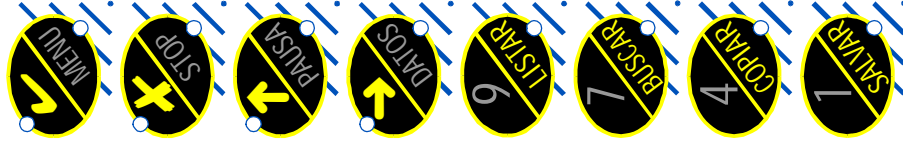


Índice de los O.Ts.

Descripción de la O.T.

Fórmula a producir.

Número de ciclos a producir.



Descripción.

- Al seleccionar **<Formulación>**, el equipo nos mostrará una pantalla la cabecera de la primera fórmula (Fórmula nº 1).
 - Esta opción nos permite realizar el mantenimiento de las fórmulas que podrán ser dosificadas posteriormente.
- 1.- **Modificar fórmula:** Al pulsar [✓] se permite modificar la descripción de la fórmula o editar los pasos de la fórmula. (ver Pantalla 1).
 - 1.1.- **Código fórmula:** este es un campo fijo que permite identificar cada fórmula.
 - 1.2.- **Descripción:** en este campo se admite cualquier valor alfanumérico, así como caracteres especiales, con un máximo de 16 caracteres.
 - 1.3.- **Editar Fórmula:** Pulsado [✓] en este campo se pasa a la edición de los pasos de la fórmula. (Ver Capítulo **Formulación (Pasos de cada fórmula)**. en Pagina: 20).
 - 2.- **Buscar fórmula:** Al seleccionar buscar aparecerá una ventana (ver Pantalla 3) en la que se pide que código se desea buscar.
 - 3.- **Copiar fórmulas:** Al seleccionar copiar aparecerá una pantalla (ver Pantalla 4) en la que se pide que código del que se desea copiar los datos en la fórmula actual.
 - 4.- **Salvar fórmulas:** Al seleccionar salvar aparecerá una pantalla (ver Pantalla 5) en la que se pide conformidad para salvar todos los datos modificados, a continuación vuelve al menú anterior.
 - 5.- **Imprimir Listado de Fórmulas:** Al seleccionar listar se obtendrá un listado resumido por impresora de todas las fórmulas (ver Informe 1).

```
      ** DW-XT DOSIFICA **
      >> LISTADO de FÓRMULAS. <<

Viernes 5 de Septiembre de 1999 15:48:32

Código F. Descripción.
~~~~~
1          TERNEROS PRE
2          TERNEROS INI
3          TERNEROS CRE
4          TERNEROS CRE
5          TERN.CRECIMIENTO
6          TERN.CRECIMIENTO
7          PONEDORAS
8          PONEDORAS PRIMAV
9          BROILER CEBO
10         POTROS ENGORDE
11         TERN.ACABADO B
12         TERNEROS ACABADO
13         NOVILLAS CRUZADA
14         NOVILLAS CRUZADA
97         VACAS A. PROD
98         PONEDORAS PRIMAV
99         VACAS LECHERAS
```

Informe 1

Teclas de Función.

X	Vuelve al menú anterior sin salvar los datos.		
→	Fórmula siguiente.		
←	Fórmula Anterior.		
↑	Pasa por los siguientes valores:		
	Valor	Pantalla Ejemplo	Rango de Valores
	Nombre de la fórmula.	Pantalla 1.	Alfanuméricos
	Editar Fórmula	Pantalla 2.	Pulsando [✓] pasa a editar los pasos de la fórmula.
↓	Ídem Anterior pero en sentido inverso.		
✓	Para entrar a modificar el valor que hay en pantalla.		
LISTAR	Imprime un listado con los siguientes campos:		
	Número de fórmula. (código)		
	Nombre de la fórmula.		
BUSCAR	Pregunta por la fórmula que se quiere ver.		
COPIAR	Copia todos los datos de la fórmula indicada en la fórmula actual.		
SALVAR	Sale de la opción de formulación y Salva los datos actuales.		

Datos en Pantalla.

Fórmula x
Descripción.

Pantalla 17

Fórmula x
Editar Fórmula

Pantalla 18

Ir a la
Fórmula: xx

Pantalla 19

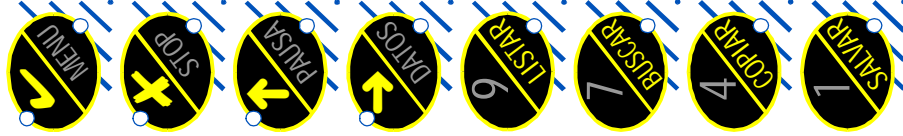
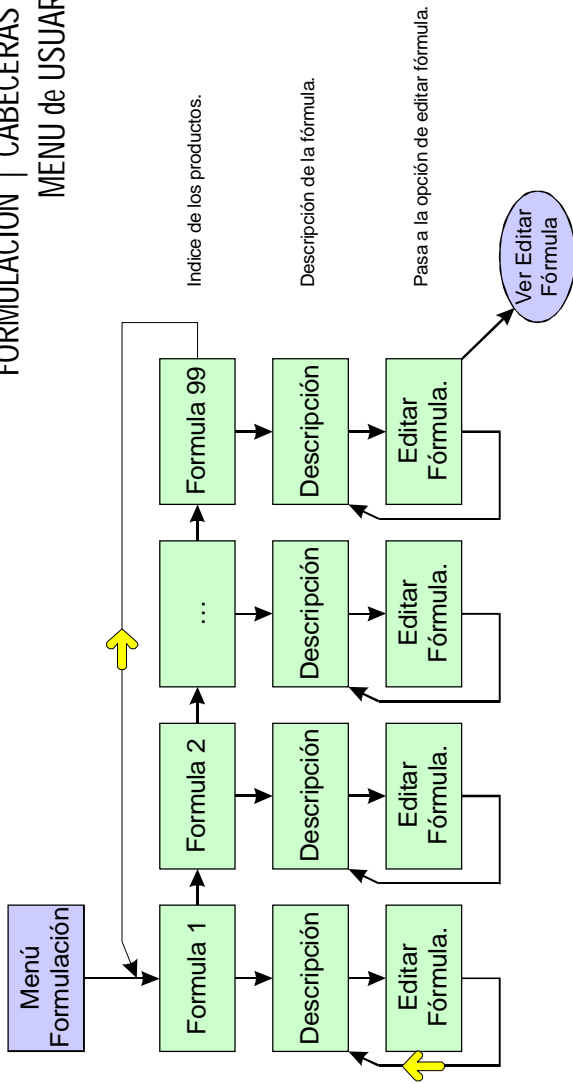
Copiar de la
Fórmula: xx

Pantalla 20

Salvar Datos
SI

Pantalla 21

FORMULACIÓN | CABECERAS de las FÓRMULAS. MENU de USUARIO.



Se utiliza para validar los datos que se están introduciendo o para ir al siguiente nivel en el menú.

Se utiliza para cancelar (salir sin actualizar) los datos que se están introduciendo e ir al anterior nivel en el menú.

Provoca un cambio al valor superior, si es el máximo cambia al valor mínimo.
Se utiliza para editar los valores a introducir.

Se utiliza para realizar un desplazamiento a la derecha por las opciones del menú.

Genera un listado de todos los datos de los productos.

Se utiliza para ir directamente a un producto determinado sin tener que utilizar los cursores.

Copia todos los datos del producto indicado en el producto actual.

Guarda en memoria no volátil los datos modificados.

Formulación (Pasos de cada fórmula).

Descripción.

- Al seleccionar **<Editar Fórmula.>**, el equipo nos mostrará una pantalla en la que se muestra una lista con todas las fórmulas que se han dado de alta. (ver Pantalla 6).
- Esta opción nos permite realizar el mantenimiento de la fórmula seleccionada desde el listado resumido de fórmulas.

1.- Para acceder a la creación / modificación de una fórmula hay que seleccionar una fórmula desde la opción de <Mantenimiento de Fórmulas.> y seleccionar **Editar fórmula**.

2.- Una vez escogida una fórmula aparece una pantalla donde se muestra: (ver Pantalla 6)

2.1.- Código de la fórmula.

2.2.- Número de producto y total de productos que intervienen en la fórmula.

2.3.- Total de la fórmula en Kg.

3.- Se pueden introducir 24 pasos en cada fórmula.

Nota:

Un producto puede aparecer mas de una vez en la misma.

4.- Editar paso: Al Pulsar [✓] se podrán modificar los siguientes valores:

4.1.- **Código producto**: en este campo se ha de introducir un código de producto.

4.2.- **Peso**: en este campo hay que indicar el peso que se desea dosificar del producto indicado, el valor máximo es el F.E.

5.- Buscar paso de la fórmula: Al seleccionar buscar aparecerá una ventana (verPantalla 7) en la que se pide que posición desea visualizar.

6.- Borrar producto.: Al seleccionar esta opción aparece una ventana (ver Pantalla 8) en la que se pide confirmación para poder borrar el producto seleccionado.

7.- Salvar pasos fórmula: Al seleccionar salvar aparecerá una pantalla (ver Pantalla 10) en la que se pide conformidad para salvar todos los datos modificados, a continuación vuelve al menú anterior.

8.- Detalles de la formula: Al seleccionar '?' en pantalla se muestran detalles sobre la formula (ver Pantalla 9).

9.- Imprimir Listado de la fórmula: Al seleccionar imprimir se obtendrá un listado por impresora de toda la fórmula (ver Informe 2).

Datos en Pantalla.

F1-1/1-1234.0Kg
P01 - 12.0

Pantalla 6

Borrar Posición
SI

Pantalla 8

Salvar Datos
SI

Pantalla 10

Ir a la
Posición: xx

Pantalla 7

F1:Forma Madres
7Pasos-1490.5Kg

Pantalla 9

**** DW-XT DOSIFICA ****
>> LISTADO de FORMULA. <<

Viernes 5 de Septiembre de 1997 16:55:24

Código Fórmula: 7

Fórmula : POTROS DE ENTRADA

Código.	Descripción.	Kg.
2	TRIGO	20.1
4	CEBADA	15.0
6	MAIZ	15.0
7	HOJA	15.0
23	SOJA	9.1
4	CEBADA	7.0
21	PROTER 5	5.0
15	GARROFI ALTA PB	3.0
18	AMINOPLUS	3.0
32	SOYCOMIL P.	2.5
12	SUERO DULCE	2.5
21	PROTER 5	1.5
5	SAL	0.5
7	HOJA	0.6
9	SETNADULCO N	0.2

Total Fórmula...: 100.0 Kg

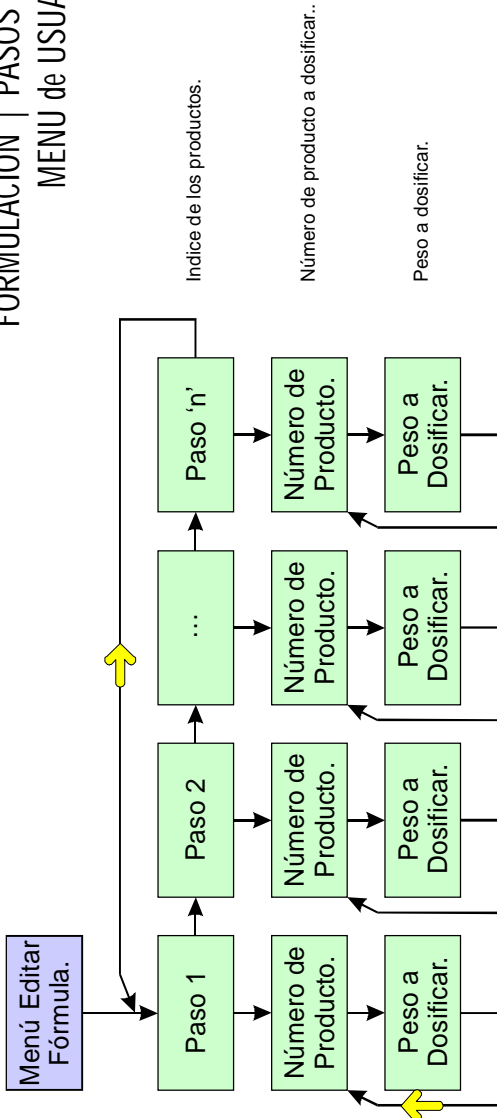
Nº de Productos.: 15

Informe 2

Teclas de Función.

X	Vuelve al menú anterior (cabeceras de fórmulas) sin salvar los datos.									
→	Pasa al siguiente paso de la fórmula.									
✓	Para entrar a modificar el código de producto y peso a dosificar. <table border="1" data-bbox="331 1216 1273 1323"> <thead> <tr> <th>Valor</th> <th>Pantalla Ejemplo</th> <th>Rango de Valores</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Código del producto.</td> <td>Pantalla 1.</td> <td>Alfanuméricos</td> </tr> <tr> <td>Peso a Dosificar.</td> <td>Pantalla 2.</td> <td>0 - F.E.</td> </tr> </tbody> </table>	Valor	Pantalla Ejemplo	Rango de Valores	Código del producto.	Pantalla 1.	Alfanuméricos	Peso a Dosificar.	Pantalla 2.	0 - F.E.
Valor	Pantalla Ejemplo	Rango de Valores								
Código del producto.	Pantalla 1.	Alfanuméricos								
Peso a Dosificar.	Pantalla 2.	0 - F.E.								
LISTAR	Imprime un listado con los siguientes campos: <table border="1" data-bbox="331 1357 767 1520"> <tbody> <tr><td>Código de producto.</td></tr> <tr><td>Descripción del producto.</td></tr> <tr><td>Peso a Dosificar.</td></tr> <tr><td>Total Fórmula.</td></tr> <tr><td>Número de productos.</td></tr> </tbody> </table>	Código de producto.	Descripción del producto.	Peso a Dosificar.	Total Fórmula.	Número de productos.				
Código de producto.										
Descripción del producto.										
Peso a Dosificar.										
Total Fórmula.										
Número de productos.										
BUSCAR	Pregunta por la posición de la fórmula a la que se quiere saltar.									
SALVAR	Sale de la fórmula y Salva los datos actuales.									
?	Muestra detalles sobre la formula.									

FORMULACIÓN | PASOS de la FÓRMULA. MENU de USUARIO.



Índice de los productos.

Número de producto a dosificar..

Peso a dosificar.



Se utiliza para validar los datos que se están introduciendo o para ir al siguiente nivel en el menú.



Se utiliza para cancelar (salir sin actualizar) los datos que se están introduciendo e ir al anterior nivel en el menú.



Provoca un cambio al valor superior, si es el máximo cambia al valor mínimo. Se utiliza para editar los valores a introducir.



Se utiliza para realizar un desplazamiento a la derecha por las opciones del menú.



Genera un listado detallado de la fórmula actual.



Se utiliza para ir directamente a un paso de la fórmula actual, sin tener que utilizar los cursores.



Inserta un nuevo paso en la fórmula, inserta el nuevo paso por abajo de la posición actual.



Elimina el paso actual de la fórmula actual..



Guarda en memoria no volátil los datos modificados.

Descripción.

- Al seleccionar **<Productos>**, el equipo nos mostrará en pantalla el primer producto (producto nº 1).
- Esta opción nos permite realizar el mantenimiento de los productos que intervendrán en la dosificación.

1.- **Modificar producto:** Al pulsar [✓] se permite modificar el valor que hay actualmente en pantalla (ver Pantalla 1 a Pantalla 6) en las que se podrán modificar todos los campos que aparecen pulsando la tecla UP.

e.- **Código de producto:** este es un campo fijo que permite identificar cada producto.

f.- **Descripción:** en este campo se admite cualquier valor alfanumérico, así como caracteres especiales, con un máximo de 16 caracteres.

g.- **Error en Dosif.:** en este campo se ha de introducir un porcentaje (%) que será el máximo error tolerado en la dosificación, que una vez se supere por exceso o defecto respecto al valor nominal se mostrará un mensaje informando del suceso e interrogando sobre la posibilidad de continuar e ignorar el exceso o defecto de material y pasar al siguiente componente de la fórmula.

NOTA: en valor **0** indica que no tendrá en cuenta ninguna posible desviación del peso.

d.- **Error de cola:** indica el valor de la cola de la materia prima que caerá después de que se haya dado orden de parar la dosificación de la materia prima, este valor ha de introducirse en **Kg**.

NOTA: Si se dosifican 10 Kg. y realmente al final pesa 13 Kg. el error de cola habrá de ser **+3 Kg**.

e.- **Fino:** indica el valor que se ha de restar del peso nominal a dosificar para que una vez llegado a este valor (peso nominal - valor de fino) se desactiva la señal de gran caudal.

NOTAS: Este valor se aplica cuando la dosificación se realiza a 2 caudales.
El valor de Fino a de ser mayor que el valor de Error de Cola.

f.- **Salida:** indica la salida física (relé) que se ha de activar cuando hay que dosificar un producto determinado. (Ver esquemas eléctricos).

NOTA: si por algún motivo hay que cambiar la materia prima de deposito, silo, etc; solo hay que cambiar el número de salida y automáticamente en la siguiente dosificación se habrá permutado el deposito del que se dosifica.

g.- **Salida Auxiliar:** indica la salida física (relé) que se ha de activar cuando hay que dosificar un producto determinado y se ha dado un mensaje de falta material.

NOTA: si este valor es cero '0' se ignora esta posibilidad.

2.- **Buscar producto:** Al seleccionar buscar aparecerá una pantalla (ver Pantalla 9) en la que se pide que código se desea buscar.

3.- **Copiar producto:** Al seleccionar copiar aparecerá una pantalla (ver Pantalla 10) en la que se pide que código del que se desea copiar los datos en el producto actual.

4.- **Salvar producto:** Al seleccionar salvar aparecerá una pantalla (ver Pantalla 11) en la que se pide conformidad para salvar todos los datos modificados, a continuación vuelve al menú anterior.

5.- **Imprimir Listado de Productos:** Al seleccionar listar se obtendrá un listado por impresora de todos los productos (ver Informe 1).

**** DATA-WEIGHT DOSIFICA ****

>> LISTADO de PRODUCTOS. <<

Viernes 5 de Marzo de 1999 12:44:19

Prod.	Descripción	%Error.	Cola.	Fino.	Sal.	Stock
1	HARINA MALTA	21.5	10.00	1.00	1	789
2	CEBADA	0.0	5.00	2.00	11	7894
3	MAIZ	0.0	7.00	4.00	9	6541
4	SOJA	0.0	8.00	1.00	15	45612
5	SOJA FULL FAT	0.0	6.00	0.00	7	133
6	SOJA MICRONIZAD	0.0	0.00	0.00	10	1020
7	HOJA	0.0	8.00	1.00	13	214
8	CUARTA	0.0	3.00	0.00	17	440
9	GARROFA	0.0	3.00	0.00	3	631
10	GARROFI ALTA PB	0.0	7.50	0.00	16	2260
11	CARBONATO CALCI	0.0	8.00	1.00	14	157
12	SAL	0.0	8.00	1.00	12	388
13	GRASA MEZCLA 35	0.0	8.00	1.00	2	575
14	GRASA HIDG 99B	0.0	8.00	1.00	8	5706
15	BICARBONATO SOD.	0.0	8.00	1.00	4	913
16	AVENA	0.0	8.00	1.00	5	134
17	GLUTEN FEED	0.0	5.50	1.20	18	9592
18	GIRASOL	0.0	4.00	3.70	6	983
19	EXPACEL	0.0	8.00	1.00	19	1131

Informe 3

Teclas de Función.

X	Vuelve al menú anterior sin salvar los datos.																																				
→	Producto siguiente.																																				
↑	Pasa por los siguientes valores: <table border="1" data-bbox="343 1131 1449 1444"> <thead> <tr> <th>Valor</th> <th>Pantalla Ejemplo</th> <th>Rango de Valores</th> <th>Unidades</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nombre del producto.</td> <td>Pantalla 1.</td> <td>Alfanuméricos</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>Cola.</td> <td>Pantalla 2.</td> <td>0 .. F.E.</td> <td>Kg.</td> </tr> <tr> <td>Fino.</td> <td>Pantalla 3.</td> <td>0 .. F.E.</td> <td>Kg.</td> </tr> <tr> <td>Error Dosif.</td> <td>Pantalla 4.</td> <td>0 .. 99.99</td> <td>%</td> </tr> <tr> <td>Salida.</td> <td>Pantalla 5.</td> <td>1 .. 32</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>Salida Auxiliar.</td> <td>Pantalla 6.</td> <td>1 .. 32</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>Producto Manual.</td> <td>Pantalla 7.</td> <td>Automático/Manual</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>Stock.</td> <td>Pantalla 8.</td> <td>0 .. 99999999</td> <td>Kg.</td> </tr> </tbody> </table>	Valor	Pantalla Ejemplo	Rango de Valores	Unidades	Nombre del producto.	Pantalla 1.	Alfanuméricos	N/A	Cola.	Pantalla 2.	0 .. F.E.	Kg.	Fino.	Pantalla 3.	0 .. F.E.	Kg.	Error Dosif.	Pantalla 4.	0 .. 99.99	%	Salida.	Pantalla 5.	1 .. 32	N/A	Salida Auxiliar.	Pantalla 6.	1 .. 32	N/A	Producto Manual.	Pantalla 7.	Automático/Manual	N/A	Stock.	Pantalla 8.	0 .. 99999999	Kg.
Valor	Pantalla Ejemplo	Rango de Valores	Unidades																																		
Nombre del producto.	Pantalla 1.	Alfanuméricos	N/A																																		
Cola.	Pantalla 2.	0 .. F.E.	Kg.																																		
Fino.	Pantalla 3.	0 .. F.E.	Kg.																																		
Error Dosif.	Pantalla 4.	0 .. 99.99	%																																		
Salida.	Pantalla 5.	1 .. 32	N/A																																		
Salida Auxiliar.	Pantalla 6.	1 .. 32	N/A																																		
Producto Manual.	Pantalla 7.	Automático/Manual	N/A																																		
Stock.	Pantalla 8.	0 .. 99999999	Kg.																																		
✓	Para entrar a modificar el valor que hay en pantalla.																																				
LISTAR	Imprime un listado con los siguientes campos: <table border="1" data-bbox="343 1512 826 1774"> <tbody> <tr><td>Número de producto. (código)</td></tr> <tr><td>Nombre del producto.</td></tr> <tr><td>Cola.</td></tr> <tr><td>Fino.</td></tr> <tr><td>Error Dosif.</td></tr> <tr><td>Salida.</td></tr> <tr><td>Salida Auxiliar.</td></tr> <tr><td>Stock.</td></tr> </tbody> </table>	Número de producto. (código)	Nombre del producto.	Cola.	Fino.	Error Dosif.	Salida.	Salida Auxiliar.	Stock.																												
Número de producto. (código)																																					
Nombre del producto.																																					
Cola.																																					
Fino.																																					
Error Dosif.																																					
Salida.																																					
Salida Auxiliar.																																					
Stock.																																					
BUSCAR	Pregunta por el producto que se quiere ver.																																				
COPIAR	Copia todos los datos del producto indicado en el producto actual.																																				
SALVAR	Sale de la opción de edición de productos y Salva los datos actuales.																																				

Datos en Pantalla.

Producto x
Descripcion.

Pantalla 27

Producto x
Cola: xxxx.xx Kg

Pantalla 28

Producto x
Fino: xxxx.xx Kg

Pantalla 29

Producto x
% Er: xx.x

Pantalla 30

Producto x
Out: xx

Pantalla 31

Producto x
Aux: xx

Pantalla 32

Producto x
Prod.Automatico

Pantalla 33

Producto x
Stock: xxxxxxxx

Pantalla 34

Ir al Producto:
01

Pantalla 35

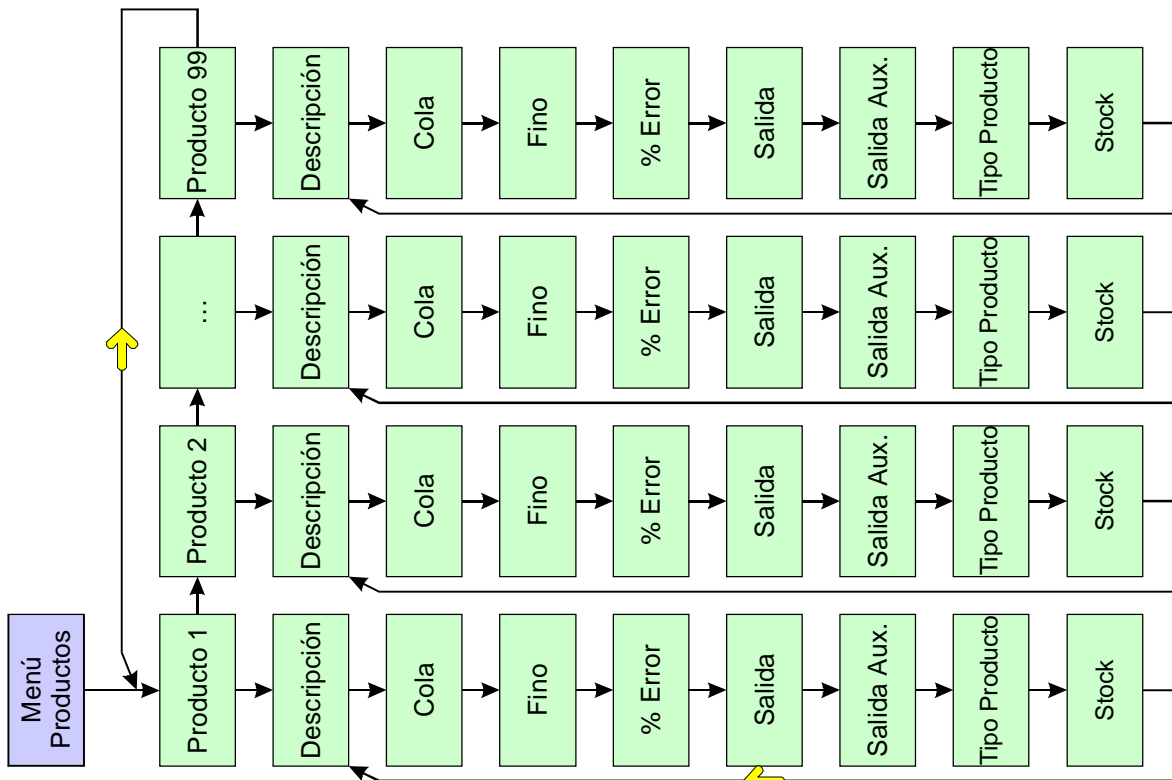
Copiar del
Producto: 01

Pantalla 36

Salvar Datos
SI

Pantalla 37

PARÁMETROS de PRODUCTOS. MENÚ del USUARIO.



Índice de los productos.

Descripción del producto.

Valor de la cola del producto..

Valor del Fino.

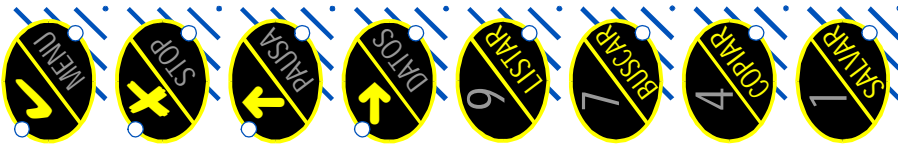
% de error permitido en la dosificación.

Número de salida física que se activará.

Número de salida física que se activará
Cuando no hay producto en la salida primaria.

Hay que indicar si el producto es automático o manual,
a partir del 64 por defecto son manuales.

Stock actual del producto indicado.



Se utiliza para validar los datos que se están introduciendo o para ir al siguiente nivel en el menú.

Se utiliza para cancelar (salir sin actualizar) los datos que se están introduciendo e ir al anterior nivel en el menú.

Provoca un cambio al valor superior, si es el máximo cambia al valor mínimo. Se utiliza para editar los valores a introducir.

Se utiliza para realizar un desplazamiento a la derecha por las opciones del menú.

Genera un listado de todos los datos de los productos.

Se utiliza para ir directamente a un producto determinado sin tener que utilizar los cursores.

Copia todos los datos del producto indicado en el producto actual.

Guarda en memoria no volátil los datos modificados.

Mantenimiento de O.T.

Descripción.

- Al seleccionar <O.T.>, el equipo nos mostrará en pantalla la primera O.T. (O.T. 1).
 - Esta opción nos permite realizar el mantenimiento de las O.T.s.
4. Modificar O.T.: Al pulsar [✓] se permite modificar el valor que hay actualmente en pantalla (ver Pantalla 1 a Pantalla 3).
 - h.- **Código de O.T.:** este es un campo fijo que permite identificar cada O.T.
 - i.- **Descripción:** en este campo se admite cualquier valor alfanumérico, así como caracteres especiales, con un máximo de 16 caracteres.
 - j.- **Fórmula:** en este campo hay que indicar una de las fórmulas actualmente programadas.
 - k.- **Ciclos:** en este campo se ha de introducir el número de ciclos que se desea producir.
 5. Buscar O.T.: Al seleccionar buscar aparecerá una pantalla (ver Pantalla 4) en la que se pide que código de O.T. se desea buscar.
 6. Salvar O.Ts: Al seleccionar salvar aparecerá una pantalla (ver Pantalla 5) en la que se pide conformidad para salvar todos los datos modificados, a continuación vuelve al menú anterior.
 7. Imprimir Listado de O.T.: Al seleccionar listar se imprimirá un listado de todas las O.Ts (ver Informe 1).

>> LISTADO de O.Ts <<				
Viernes 5 de Marzo de 1999 12:44:19				
O.T.	Descripción	Fórmula	Ciclos	
1	O.T. 1	F01-Fórmula 01	20	
2	O.T. 2	F35-Fórmula 35	30	
3	O.T. 3	F27-Fórmula 27	10	
4	O.T. 4	F10-Fórmula 10	50	
5	O.T. 5	Sin Fórmula		
6	O.T. 6	F57-Fórmula 57	25	
7	O.T. 7	F39-Fórmula 39	45	
8	O.T. 8	Sin Fórmula		
9	O.T. 9	F19-Fórmula 19	120	
10	O.T. 10	F50-Fórmula 50	100	

Informe 4

Teclas de Función.

X	Vuelve al menú anterior sin salvar los datos.												
→	Producto siguiente.												
↑	Pasa por los siguientes valores: <table border="1" style="margin-left: 20px; border-collapse: collapse; width: 80%;"> <thead> <tr> <th>Valor</th> <th>Pantalla Ejemplo</th> <th>Rango de Valores</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Descripción O.T.</td> <td>Pantalla 1.</td> <td>Alfanuméricos</td> </tr> <tr> <td>Fórmula.</td> <td>Pantalla 2.</td> <td>cualquier fórmula</td> </tr> <tr> <td>Ciclos.</td> <td>Pantalla 3.</td> <td>1 .. 999</td> </tr> </tbody> </table>	Valor	Pantalla Ejemplo	Rango de Valores	Descripción O.T.	Pantalla 1.	Alfanuméricos	Fórmula.	Pantalla 2.	cualquier fórmula	Ciclos.	Pantalla 3.	1 .. 999
Valor	Pantalla Ejemplo	Rango de Valores											
Descripción O.T.	Pantalla 1.	Alfanuméricos											
Fórmula.	Pantalla 2.	cualquier fórmula											
Ciclos.	Pantalla 3.	1 .. 999											
✓	Para entrar a modificar el valor que hay en pantalla.												
LISTAR	Imprime un listado con los siguientes campos: <table border="1" style="margin-left: 20px; border-collapse: collapse; width: 80%;"> <tbody> <tr><td>Número de O.T. (código)</td></tr> <tr><td>Decripción O.T.</td></tr> <tr><td>Fórmula</td></tr> <tr><td>Ciclos.</td></tr> </tbody> </table>	Número de O.T. (código)	Decripción O.T.	Fórmula	Ciclos.								
Número de O.T. (código)													
Decripción O.T.													
Fórmula													
Ciclos.													
BUSCAR	Pregunta que O.T. se desea ver.												
SALVAR	Salte de la opción de edición de productos y Salva los datos actuales.												

Datos en Pantalla.

O.T. x
Descripcion.

Pantalla 38

O.T. x
Fo.: F01-Conejos

Pantalla 39

O.T. x
Cicl.: 123

Pantalla 40

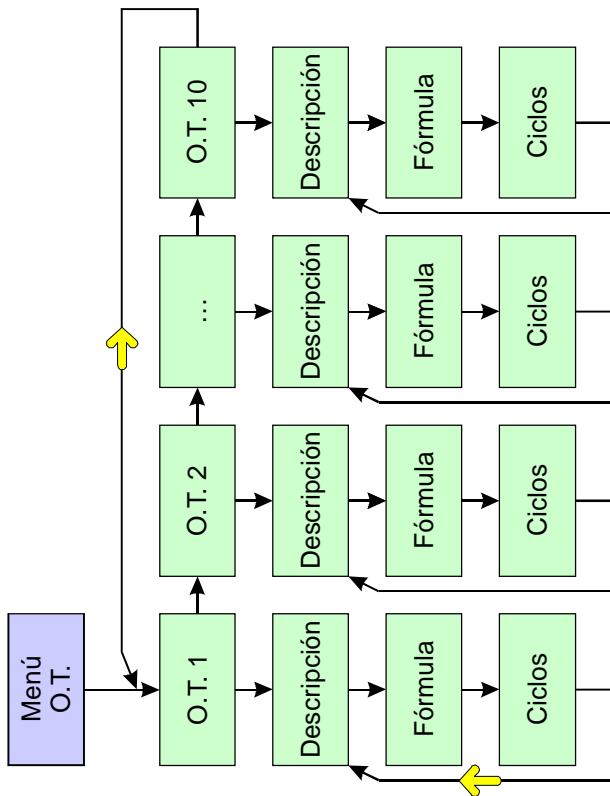
Ir a la O.T.:
01

Pantalla 41

Salvar Datos
SI

Pantalla 42

PARÁMETROS de O.Ts MENÚ del USUARIO.

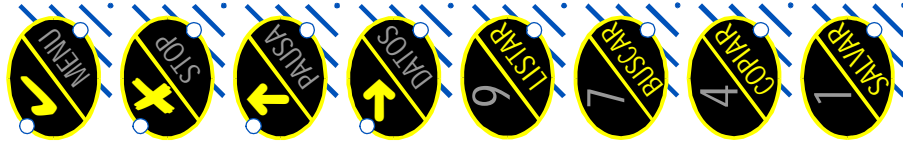


Índice de los O.Ts.

Descripción de la O.T.

Fórmula a producir.

Número de ciclos a producir.



Se utiliza para validar los datos que se están introduciendo o para ir al siguiente nivel en el menú.

Se utiliza para cancelar (salir sin actualizar) los datos que se están introduciendo e ir al anterior nivel en el menú.

Provoca un cambio al valor superior, si es el máximo cambia al valor mínimo. Se utiliza para editar los valores a introducir.

Se utiliza para realizar un desplazamiento a la derecha por las opciones del menú.

Genera un listado de todos los datos de los productos.

Se utiliza para ir directamente a un producto determinado sin tener que utilizar los cursores.

Copia todos los datos del producto indicado en el producto actual.

Guarda en memoria no volátil los datos modificados.

ÍNDICE

D			
Dosificador			
Ciclos.....	10		
Fabricación Parcial.....	10		
Fabricación.....	10		
Formulación.....	10		
O.T.....	10		
Productos.....	10		
F			
Fabricación			
O.T.....	12		
Fórmula			
Código.....	14		
Descripción.....	14		
Editar Fórmula.....	14		
Fórmulas			
Buscar.....	14		
Copiar.....	14		
Listar.....	14		
Modificar.....	14		
Salvar.....	14		
M			
Mantenimiento			
Fórmulas.....	14		
O.T.....	24		
Pasos fórmula.....	17		
Productos.....	20		
O			
O.T.			
Buscar.....	12, 24		
Ciclos.....	12, 24		
Código.....	12, 24		
Descripción.....	12, 24		
Fórmula.....	12, 24		
Listar.....	12, 24		
Modificar.....	24		
Salvar.....	24		
Seleccionar.....	12		
P			
Paso fórmula			
Código producto.....	17		
Peso.....	17		
Pasos fórmula			
Borrar.....	17		
Buscar.....	17		
Detalles.....	17		
Editar.....	17		
Listar.....	17		
Salvar.....	17		
Productos			
Buscar.....	20		
Código.....	20		
Copiar.....	20		
Descripción.....	20		
Error de Cola.....	20		
Error en Dosificación.....	20		
Fino.....	20		
Listar.....	20		
Modificar.....	20		
Salida Auxiliar.....	20		
Salida.....	20		
Salvar.....	20		

Última actualización de esta documentación: 17-10-01

